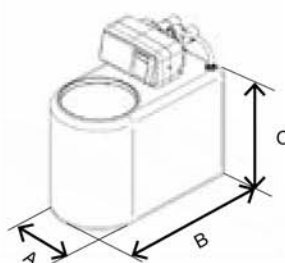
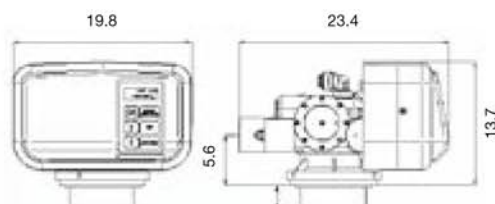


Modèle		5 LITRES	8 LITRES
Débit max.	m3/h	0.5	0.8
Raccords entrée/sortie	"G	1	1
Résine	lc	5	8
Consommation moyenne de sel par régénération	kg	0.9	1.45
Durée de régénération variable en fonction de la durée définie au paramètre « F »	min.	11.6	19.4
Capacité cyclique à 1°f	m3	25	40
Capacité cyclique à 20°f	m3	01:25	2
Capacité cyclique à 40°f	m3	0.63	1
Dimensions adoucisseur compact	A x B x C (cm)	23x43, 5x50	33x47x59
Dimensions adoucisseur avec bouteille externe	A x B x C (cm) cuve	\	38x41,4x47,7
	A x C (cm) bouteille	\	Ø20x45,5
Poids	compact (kg)	16	18
	c/bouteille externe (kg)	\	20



6 PHASES OPÉRATIONNELLES :

fonctionnement \ aspiration saumure \ lavage lent à contre-courant \ lavage rapide à contre-courant \ restauration saumure \ recompactage du lit de résines

Tension d'alimentation avec transformateur

230 à 24 Vca – 50/60 Hz

Consommation max. 5 W

Pression de fonctionnement : min 2 - max 7 bars

Température de fonctionnement : UNIQUEMENT POUR L'EAU

FROIDE min 5 - max 40°C

MATÉRIAUX DES COMPOSANTS

- Bouteilles en polyéthylène renforcées à la fibre de verre
- Résine alimentaire cationique forte pour adoucissage
- Base des bouteilles en quartzite 2x3 (pour les modèles de 15 à 75 litres de résine)
- Boîtiers et cuves de sel en polyéthylène
- Couvertures des boîtiers en matériau plastique
- Corps de la vanne en Noryl®